



Code produit : 74088

EMFIMASTIC PU 40 FC

Bénéficie du Label SNJF en classe F 25E.

DESCRIPTION

EMFIMASTIC PU 40 FC est un mastic élastomère monocomposant à base de polyuréthane. Il forme un joint présentant une grande élasticité, une bonne résistance à la déchirure et aux intempéries.

Il réticule rapidement au contact de l'humidité.

Il bénéficie du label SNJF sans primaire sur aluminium anodisé et mortier en classe F 25E.

EMFIMASTIC PU 40 FC dispose des marquages CE et UK CA pour les applications suivantes :

- mastic pour éléments de façade pour applications intérieures et extérieures utilisable en climat froid selon la norme EN 15651-1 (F EXT-INT CC).
- mastic pour chemins piétonniers pour applications intérieures et extérieures utilisable en climat froid selon la norme EN 15651-4 (PW EXT-INT CC).

Ce produit bénéficie d'un certificat de résistance au feu selon la directive européenne relative aux équipements marins en vigueur.

DOMAINES D'APPLICATION

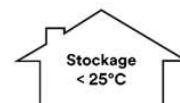
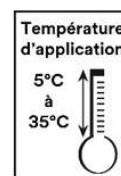
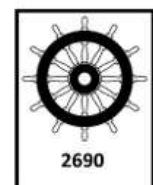
EMFIMASTIC PU 40 FC est spécialement adapté au collage de différents matériaux du bâtiment et à la réalisation de joints d'étanchéité.

Il adhère sans primaire sur les supports les plus courants tels que bois, aluminium anodisé, polyester, verre, béton, terre cuite, pierre, grès cérame, faïence.

Pour les matériaux difficiles, notamment les matières plastiques telles que le PVC, l'ABS, le PMMA ou des matériaux tels que l'aluminium brut ou la tôle laquée, il faut effectuer des essais préalables afin de déterminer si une préparation de surface est nécessaire.

DONNÉES TECHNIQUES

Aspect	Pâteux
Couleur	Noir, blanc, gris. Contacter le service commercial pour les autres coloris disponibles.
Densité à 20°C	Noir : 1,15 ± 0,02 / Autres : 1,16 ± 0,02
Coulure (ISO 7390)	< 3 mm
Température d'application	5 à 35°C
Temps de formation de peau à 23°C et 50 % HR	Env. 50 min *
Vitesse de réticulation à 23°C et 50 % HR	> 3 mm après 24h



Dureté Shore A (méthode interne IT-20 issue de la norme ISO 868 - 3 secondes)	Env. 35
Module à 100 % (ISO 8339)	Env. 0,4 MPa
Allongement à la rupture (ISO 8339)	> 400 %
Module à 100 % (ISO 37)	Env. 0,3 MPa
Module à la rupture (ISO 37)	Env. 1,4 MPa
Allongement à la rupture (ISO 37)	> 600 %
Résistance à la déchirure (ISO 34)	Env. 8,5 N/mm
Résistance à la température	-40 à +80°C (sur mastic polymérisé)
Résistance aux acides et bases dilués	Moyenne
Résistance aux rayons UV	Bonne
Résistance aux intempéries	Excellente
Compatibilité avec les peintures	Sur mastic polymérisé : - aqueuses : oui - solvantées : essais nécessaires
Données spécifiques	Classement selon la norme ISO 11600 : Classe F - 25 HM - Aup* - M2up* (*up : signifie sans primaire) Classements selon la norme ASTM C-920 : Type S, Grade NS, Classes 25 et 50, usages NT, A et M. Bénéficie du Label SNJF sans primaire sur aluminium anodisé et mortier : mastic élastomère en classe F 25E (coloris : gris, gris 7016, blanc, brun, noir, beige sable, havane et brun argile). Référentiel et informations relatives à la marque Label SNJF consultables sur www.oc-sfjf.fr

* ce temps dépend de l'hygrométrie et de la température ambiante. Afin de garantir une bonne adhésion, il est impératif d'effectuer le collage avant que le produit n'ait formé sa peau.

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports :

Les supports à assembler doivent être propres, plans, secs, sans poussière, ni graisse ou autres agents polluants qui pourraient nuire au collage.

Si les supports doivent être nettoyés, utiliser EMFINET 683, de la méthyléthylcétone (MEC), de l'acétone ou le DEGRAISSANT 1001. Pour les matériaux sensibles aux cétones, utiliser de l'éthanol.

Vérifier leur compatibilité avec les substrats.

Si nécessaire, appliquer un primaire - consulter au besoin notre service technique.

Il est recommandé de décaper le béton, en particulier la laitance de ciment, avec une brosse métallique puis d'effectuer un dépoussiérage.

Si nécessaire, poncer les surfaces métalliques (notamment en présence d'oxydation). Après ponçage, les nettoyer à nouveau avec un solvant en respectant un délai d'évaporation de 10 minutes.

Nota : lors de l'utilisation de solvants, éteindre toutes sources d'ignition et suivre les instructions de sécurité et de manipulation données par le fabricant.

Application :

EMFIMASTIC PU 40 FC s'applique au moyen d'un pistolet manuel ou pneumatique.

Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène expansé afin :

- d'éviter que le mastic n'adhère sur le fond

- de respecter le rapport largeur / profondeur défini par la règle suivante : profondeur de joint optimale = largeur de joint / 2, avec une profondeur minimale de 8 mm.

Ce mastic permet la réalisation de joints de 10 à 35 mm de large.

Après application, lisser le joint avec de l'eau savonneuse au moyen d'une spatule.

Nettoyage :

Nettoyer les outils avec EMFINET 683, de la méthyléthylcétone (MEC), de l'acétone ou avec une lingette EMFICLEAN AL avant polymérisation du mastic. Après polymérisation, l'abrasion est nécessaire.

LIMITATIONS

Ce produit doit être utilisé dans les 24 heures qui suivent l'ouverture de l'emballage, sinon le mastic risque de polymériser.

Ne pas appliquer le mastic à une température inférieure à 5°C.

Pendant la polymérisation, éviter tout contact avec des polymères MS, PU hybrides ou silicones non polymérisés ainsi qu'avec des alcools ou de l'ammoniaque.

CONSOMMATION

Cartouche de 300 ml en fonction du diamètre de la canule :

Diamètre de la canule (mm)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longueur du cordon (m linéaires)	95	42	24	15	10,5	7,5	5,5	4,5	3,5

Poche de 600 ml en fonction du diamètre de la canule :

Diamètre de la canule (mm)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longueur du cordon (m linéaires)	190	85	47	30	21	15	11	9	7

Cartouche de 300 ml en fonction de la largeur du joint (respecter la règle de dimensionnement précisée dans le mode d'emploi) :

Largeur du joint (mm)	10	15	20	25	30	35
Longueur du joint (m linéaires)	3,8	2,5	1,5	1,0	0,7	0,5

Poche de 600 ml en fonction de la largeur du joint (respecter la règle de dimensionnement précisée dans le mode d'emploi) :

Largeur du joint (mm)	10	15	20	25	30	35
Longueur du joint (m linéaires)	7,5	5,0	3,0	1,9	1,3	0,9

Valeurs indicatives, dépendantes des conditions de pose (état de surface, matériaux, etc.)

STOCKAGE ET CONSERVATION

12 mois en emballages d'origine hermétiquement fermés stockés à une température inférieure à 25°C.

En cas d'application par temps froid, entreposer vers 20°C avant utilisation.

CONDITIONNEMENT

Cartouches de 300 ml et poches de 600 ml.

Pour d'autres conditionnements, nous consulter.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation.

Les présentes indications techniques reposent sur les connaissances et expériences que nous avons acquises et toute erreur, inexactitude, omission, insuffisance rédactionnelle qui résulte de l'évolution technologique et de la recherche entre la date d'émission de ce document et la date d'acquisition du produit ne pourra nous être opposée.

L'utilisateur du produit est tenu préalablement à sa mise en œuvre de procéder à tout essai lui permettant de vérifier que le produit est adapté à l'emploi envisagé. En outre, tout utilisateur du produit est tenu de rechercher auprès du vendeur ou du fabricant toute information technique inhérente à la mise en œuvre dans l'hypothèse où les indications dont il dispose lui semblent devoir être précisées, que ce soit pour un usage normal ou pour un usage spécifique de notre produit.

Notre garantie s'exerce dans le cadre des dispositions légales et réglementaires en vigueur ainsi que des normes professionnelles en vigueur et encore conformément aux stipulations de nos conditions générales de vente.

Les données résultant de la présente fiche technique sont purement indicatives et non exhaustives tout comme l'est toute information fournie verbalement sur simple appel téléphonique d'un prospect ou d'un client.